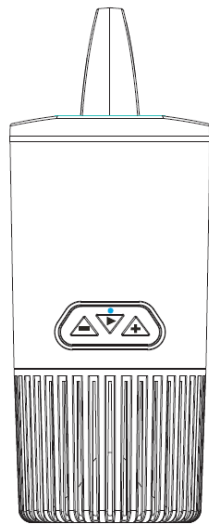




BTW2

Bedienungsanleitung

Bluetooth Lautsprecher spritzwassergeschützt, stossfest



Bluetooth kabellose Audio Verbindung

Produkteinführung:

Dieses Produkt entspricht der Bluetooth V2.1 + EDR Norm. Es kann zum Beispiel mit dem Tablet, Smartphone, einem Mobiltelefon oder einem Notebook verwendet werden,

Spezifikationen:

Bluetooth Standard: Bluetooth V2.1+EDR

Bluetooth Unterstützung: A2DP, AVRCP

Maximale Audio Ausgabe: RMS 5W x 1

Frequenzgang: 100Hz-20kHz

Signalrauschunterdrückung: ≥ 60 dB

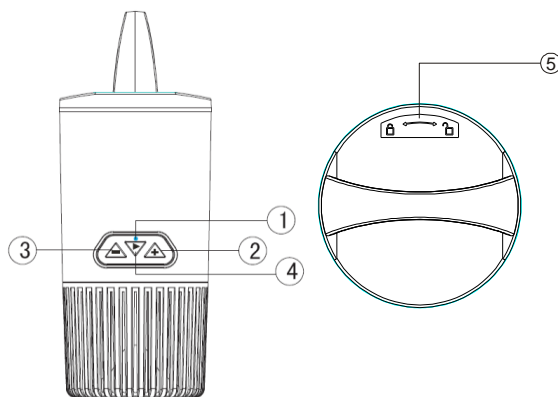
Maximale Ausgangsverzerrung: $\leq 10\%$

1W Verzerrung : $\leq 0.5\%$

Abmessungen : 78 mm x 202mm (HxD)

Bedienung

Anordnung der Knöpfe



1. ■ Bluetooth Signal-Licht
2. + Lautstärke erhöhen
3. – Lautstärke verringern
4. ► Ein-/Ausmacher
5. ⏻ ⏪ ⏩ ⏹ Batteriefach

Basiseinstellung

Ein/Aus schalten des Gerätes:

Lange den ► Knopf (4) drücken um das Gerät einzuschalten. Um es auszuschalten, den ► Knopf (4) drücken.

Batterien austauschen:

Wenn die Lampe während der Benutzung blinkt oder ein "DU DU DU"-Sound abgespielt wird, ist das ein Zeichen dafür, das die Batterien leer sind.

Zum Öffnen der Abdeckung den Deckel leicht drehen, siehe Abbildung (5) . Dann nehmen Sie die Batterien aus dem Gerät und setzen neue ein. Bitte achten Sie beim Einsetzen auf die richtige Polung. Sie benötigen 4 Batterien des Typs AA (LR6).

Vorbereiten auf die Benutzung :

(1) Wenn Sie Bluetooth benutzen möchten, stellen Sie sicher dass ihr Gerät dieses auch unterstützt. Nicht alle Bluetooth-Geräte sind gleich, so stellen Sie sicher dass ihr Gerät auf Stereo eingestellt ist bevor Sie es verbinden.

(2) Für die unterschiedlichen Geräte hat der Batterieverbrauch durch Bluetooth unterschiedliche Auswirkungen. Um sicher zu stellen, dass Sie die beste mögliche Qualität der Wiedergabe bekommen, dürfen beide Geräte nicht mehr als 8m von einander entfernt sein. Bitte stellen Sie kein Metall oder ähnliches zwischen die Verbindung der beiden Geräte, dies kann zu Störungen oder Ausfall der Wiedergabe führen.

Verbindung zwischen den Geräten herstellen:

- 1) Bringen Sie das Gerät in Standby-Modus, indem Sie den ► Knopf (4) gedrückt halten während die
(1) ■ Bluetooth Lampe blinkt und Sie den "DU DU" Sound hören, die Lampe wird schnell blinken, das bedeutet das Gerät sucht automatisch nach einem Bluetooth-Gerät. Bei einem Mobiltelefon müssen Sie die Bluetooth-Option öffnen.
(Bitte schauen Sie in die Bedienungsanleitung ihres Smartphone, Tablet, Mobiltelefons wie die Bluetooth Funktion eingeschaltet wird.)
- 2) "BTW2" sollte in ihrer Liste angezeigt werden, wählen Sie bitte "BTW2" aus.
- 3) Wenn Sie die Geräte verbunden haben, wird die Verbindung automatisch hergestellt. Das Gerät speichert bis zu acht Verbindungen unterschiedlicher Geräte. Wenn Sie ein Gerät erneuert verbinden brauchen Sie nur noch in den Bluetooth Optionen z.B. ihres Mobiltelefons das Gerät auswählen und die Verbindung wird automatisch hergestellt.
- 4) Sobald die Geräte verbunden sind, hört das Blinken der Lampe auf und Sie können die Bluetooth-Option ihres Mobiltelefons schließen.
- 5) Wenn die Geräte verbunden sind, halten Sie den +/- Knopf (2) gedrückt um die Lautstärke zu erhöhen bzw. zu verringern. Kurzes drücken des +/- Knopfes wechselt die Tracks nach oben oder nach unten.
- 6) Sollte die Verbindung nicht hergestellt werden, versuchen Sie es bitte noch einmal oder starten Sie ihr Mobiltelefon neu und nehmen dort das Passwort raus.



BTW 2

GARANTIE

Die Firma

UltraMedia GmbH & Co. Handels KG

Friedrich-Penseler-Str. 28

D-21337 Lüneburg

Tel.: +49/ (0) 4131/9239-20, Fax:+49/ (0) 4131/9239-55

(Mo.-Do.: 08:00-17:00, Fr.: 08:00-14:00)

www.ultramedia.de

service@ultramedia.de

übernimmt für dieses Produkt eine Garantie für die Dauer von 24 Monaten ab Kaufdatum.

Ausgeschlossen von der Garantie sind Verschleißteile, ästhetische Teile, Produkte mit beschädigtem Garantiesiegel oder nicht lesbarer/vorhandener Seriennummer, sowie Schäden, die durch unsachgemäße Bedienung und/oder unsachgemäßem Gebrauch, durch den Gebrauch von nicht originalen Ersatzteilen, ungeeigneter Verpackung oder aus irgendeinem weiteren Grund verursacht werden, die den "Reflexion" Produkten nicht zuzuschreiben sind.

Auf Zubehörteile, wie z.B. die Fernbedienung, das Netzteil, etc. gewähren wir eine Garantie von 6 Monaten ab Kaufdatum.

! Beachten Sie unbedingt die Warnhinweise in der Bedienungsanleitung !

Im Garantiefall senden Sie das Gerät, falls möglich, in der Originalverpackung mit komplettem Zubehör, einem Anschreiben von Ihnen mit Adresse und Telefon-/Faxnummer und/oder Email-Adresse und einer Kopie Ihres Kaufbeleges frei Haus (Absender übernimmt Fracht) an oben angegebene Adresse ein. Unfreie Pakete können nicht angenommen werden. Für Transportschäden von Geräten, die nicht in der Originalverpackung verschickt werden, übernimmt die UltraMedia GmbH keine Haftung! Vor einem eventuellen Versand des Gerätes setzen Sie sich bitte, sollten noch Fragen bestehen, mit uns unter der oben angegebenen Adresse, Tel., Faxnummer oder Mailadresse in Verbindung. Einige Probleme können auch durch den Servicesupport telefonisch oder per Email geklärt werden.

Nach erfolgter Reparatur senden wir Ihnen das Gerät frei Haus zurück.